



Rudniki k/Częstochowy dnia 13 grudnia 2021

Zapytanie ofertowe nr 1/12/2021
 dotyczące zakupu i dostawy nitownicy radialnej w projekcie fingerIMPLANT.

I. ZAMAWIAJĄCY

Fabryka Narzędzi Medycznych – **CHIRMED®**
 ul. Mstowska 8A, 42-240 Rudniki k/Częstochowy
 NIP: 949-146-89-57, REGON: 150376074

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest **zakup i dostawa nitownicy radialnej wyspecyfikowanych poniżej:**

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Maszyna nitująca z kontrolerem

Jednostka nitująca:

- siła nitowania 12 kN ± 2 kN dla nitów o średnicy do 8,5 mm - dla materiału o wytrzymałości na rozciąganie 350-480 N/mm²,
- napęd pneumo-elektryczny 3 x 400 V, ciśnienie na wejściu 2 – 6 bar,
- trwałe smarowanie - smarowanie bezobsługowe wrzeciona,
- skok roboczy nitowania 5 – 40 mm z regulacją mikrometryczną 0,05 mm,
- uchwyt narzędzia i miska dociskowa, stół/blat roboczy z kolumną,

Pneumatyka:

- z monitorowaniem procesu,
- z olejarką powietrza i separatorem wody,
- moduł do szybkiej pracy z zespołem urządzeń i akcesorii umożliwiającą tą funkcjonalność,

Kontroler procesu:

- system monitorowania i zarządzania dla 100 % kontroli procesu nitowania,
- wyjściowe sygnały czujników drogi i siły,
- jednostka ze zintegrowanym zarządzaniem nitownicą i monitorowaniem procesu,
- system operacyjny typu Windows CE lub równoważny,
- min 5,5" kolorowy dotykowy wyświetlacz, podświetlenie LED,
- kompletny sprzęt w technologii półprzewodnikowej (bez przekaźników mechanicznych),
- wszystkie połączenia do sterowania poprzez demontowalne złącza,
- obudowa wykonana z blachy, stopień ochrony IP 63,
- możliwość przechowania co najmniej do 30 programów,
- podłączenie do sterownika PLC (opcjonalnie) poprzez złącze X9 lub równoważne,
- zintegrowany backup danych pomiarowych.
- diagnostyka online wejść i wyjść,
- możliwość podłączenia urządzeń peryferyjnych (zawór, lampa, sterownik PLC itd.),
- złącze USB i Ethernet,
- upload/download parametrów i kontroli ustawień,
- download zmierzonych wartości, krzywe i historia,
- komunikatów o błędach,
- graficzny wykres krzywych procesu nitowania,
- wbudowanych co najmniej 30 trybów nitowania,
- wymagany początek pomiaru nitowania już po 2 mm drogi głowicy,
- dwa różne liczniki cykli,
- wybór języków w tym polskiego,
- czujnik siły i drogi, min. dwa czujniki ciśnienia,
- akcesoria montażowe, włącznik oburęczny, lampa robocza,
- czujnik pozycji wyjściowej wrzeciona,

Narzędzia i dodatkowe wymagania:

- wybrane po dostawie narzędzia nitujące stożkowe (2 szt.) i soczewkowe wklęsłe (2 szt.),
- montaż, szkolenie z obsługi i programowania,
- instrukcja obsługi w języku polskim,
- gwarancja min. 24 miesiące,
- serwis w kraju,

3. Zamawiający ~~dopuszcza~~/ nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

4. Zamawiający ~~dopuszcza~~/nie dopuszcza możliwości powierzenia części lub całości zamówienia podwykonawcom.

III. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin wykonania przedmiotu zamówienia: do 30 dni roboczych od złożenia zamówienia.

IV. OPIS SPOSBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Oferent powinien stworzyć ofertę na formularzu załączonym do niniejszego zapytania bądź stworzyć ofertę na własnych drukach.

Oferta powinna zawierać / być:

- dane z tabeli kosztów wymienionych w formularzu ofertowym w przypadku składania oferty na własnych drukach,
- opatrzona pieczęcią firmową,



- posiadać datę sporządzenia,
- zawierać adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu, numer NIP,
- podpisana czytelnie przez wykonawcę,
- na potwierdzenie parametrów technicznych / właściwości chemicznych / właściwości mechanicznych załączone karty katalogowe / atest / certyfikaty oferowanego towaru.

V. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem: poczty elektronicznej na adres: a.misztela@chirmed.pl do dnia **20.12.2021 do godz. 11.30.**
2. Ocena ofert zostanie dokonana w dniu **21.12.2021**. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszona w dniu **21.12.2021** o godzinie **12:00** w siedzibie zamawiającego oraz zostanie umieszczone na stronie internetowej pod adresem www.chirmed.pl
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane
4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
6. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie: www.chirmed.pl

VI. OCENA OFERT

1. Kryterium wyboru oferty najkorzystniejszej będzie: **cena brutto – 100%**.
2. Oferta najtańsza spośród ofert nieodrzuconych otrzyma 100 punktów. Pozostałe proporcjonalnie mniej, według wzoru:

$$\text{LICZBA PUNKTÓW} = \frac{\text{najniższa cena spośród ofert nieodrzuconych}}{\text{cena oferty rozpatrywanej}} \times 100 \text{ pkt}$$

3. Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która nie podlega odrzuceniu oraz uzyska największą liczbę punktów przyznanych w ramach ustalonego kryterium.

VII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów za pośrednictwem strony internetowej znajdującej się pod adresem www.chirmed.pl

VIII. DODATKOWE INFORMACJE

Dodatkowych informacji udziela: Andrzej Misztela
Fabryka Narzędzi Medycznych - CHIRMED®
Manufacturer of Surgical and Medical Instruments - CHIRMED®
ul. Mstowska 8A, 42-240 Rudniki k/Częstochowy, POLAND
a.misztela@chirmed.pl, GSM: 601 44 68 00
Tel: +48 34 320-14-84, +48 34 320-14-34
Fax: +48 34 320-15-00, +48 34 320-14-35

IX. ZAŁĄCZNIKI

Wzór formularza ofertowego.